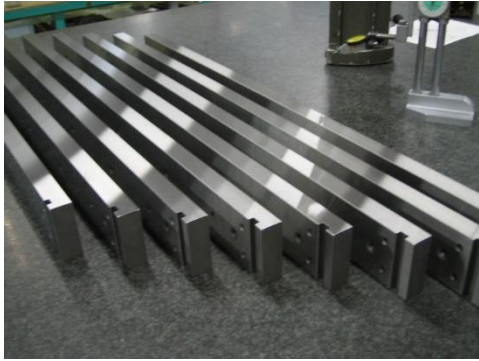


# プレファクト製作事例



## ◆【ガイドレール】

材質：SKS93

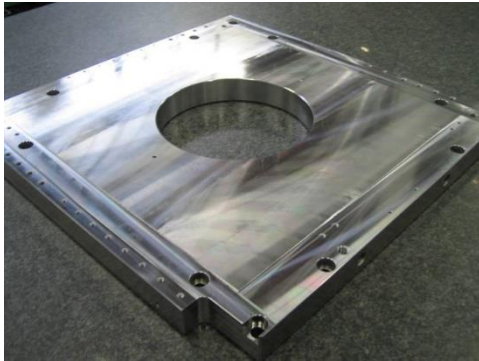
硬度：60HRC±2

寸法：28mm x 78mm x 1300mm (1本)

穴径・溝巾：H7

面粗さ：Ra0.4

コメント：穴位置精度0.01の高スペックも熱処理後の高硬度加工にて要求精度を実現します。



## ◆【ベース・テーブル】

材質：SKD11

硬度：60HRC以上

寸法：40mm x 1000mm x 1000mm

平面度0.005

コメント：大変厳しい平面度要求にも歪み矯正技術+歪み取り研削技術にて対応いたします。



## ◆【スライドウェイ】

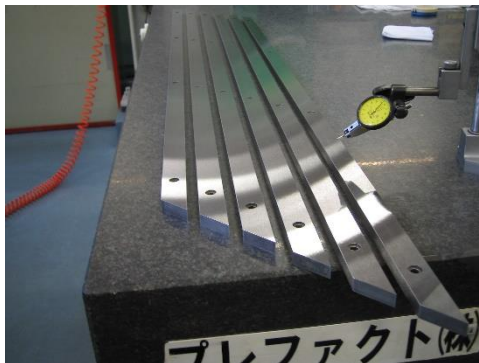
材質：S50C 3面高周波処理

硬度：55HRC以上

寸法：95mm x 125mm x 4000mm (1本)

平行度0.01

コメント：異形材への熱処理による歪み・ひねり対応もお任せください。たて型熱処理設備と熱処理技術、切削技術で解決できます。



## ◆【軌道台（繋ぎレール）】

材質：SKS93

硬度：60HRC±2

寸法：12mm x 32mm x 1600mm (1本)

厚さ寸法相互差0.01未満 (総本数62本)

コメント：

多数本の繋ぎで使用するレール等の接続部の段差や全長に渡る厚さ寸法のバラつきは大型研削盤で全数同時加工にて一挙に解決いたします。

PRECISION FACTORY

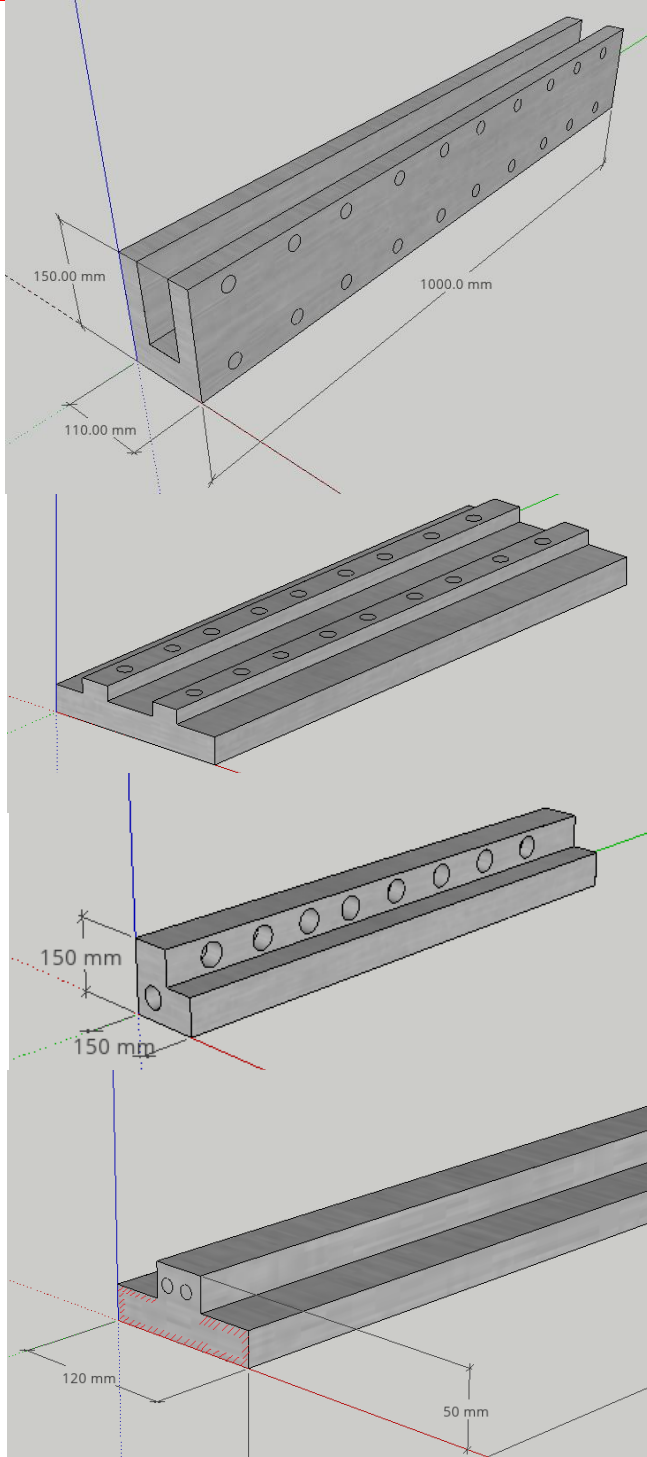
# PRE FACT

プレファクト株式会社 <http://www.prefact.co.jp/>

〒999-3727 山形県東根市野川2552

TEL:0237-41-4730 FAX:0237-41-4733

# プレファクト製作事例



## ◆【この字型】

材質：SS400

コメント：

全長は1000～2000mm

本来、3点の部品を組み合わせていたものを  
無垢の材料から掘り込みして製作しています。

平面・平行0.03が必要で、

加工応力の除去が加工上での大きなポイントです。

## ◆【ベース・テーブル】

コメント：

リニアガイドウェイをのせるための  
ベースとなるテーブルです。

最大1,000mm×4,000mmまで加工可能です。  
材質はアルミ系・SUS系でも対応できます。

## ◆【L字型レール】

コメント：

異形材への熱処理による

歪み・ひねり対応もお任せください。

たて型熱処理設備と熱処理技術、切削技術で  
解決できます。

全鋼・肌焼き鋼+高周波

どちらでも実績があります。

## ◆【凸型レール】

コメント：

凸下部には高周波焼入れ

全長2500mm超の長尺ものの製作事例あり。

端面にも穴加工可能です。

平行度0.05の製作実績がございます。

PRECISION FACTORY

# PRE FACT

プレファクト株式会社 <http://www.prefact.co.jp/>

〒999-3727 山形県東根市野川2552

TEL:0237-41-4730 FAX:0237-41-4733